

Пояснительная записка
к первой редакции проекта межгосударственного стандарта
ГОСТ ISO 3834-6 «Требования к качеству сварки плавлением металлических
материалов. Часть 6. Руководство по внедрению серии стандартов ISO 3834»

1 Основание для разработки стандарта

Проект межгосударственного стандарта разработан Саморегулируемой организацией Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки» в соответствии с Федеральным законом № 184-ФЗ от 27 декабря 2002 года «О техническом регулировании» и Программой национальной стандартизации РФ на 2025-2026 г.г.

Шифр и наименование работ по ПНС 2025–2026: 1.2.364-2.103.25; ПМС: RU.1.563-2025. Разработка ГОСТ (Пересмотр ГОСТ Р 55143—2012). Прямое применение MC-IDT ISO 3834-6:2024 (гармонизация).

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Проект межгосударственного стандарта выполнен методом прямого применения на основе собственного перевода международного стандарта ISO 3834-6:2024 «Quality requirements for fusion welding of metallic materials Part 6: Guidelines on implementing the ISO 3834 series».

Проект стандарта устанавливает требования к выбору соответствующей части серии стандартов ISO 3834, устанавливающей требования к качеству выполнению работ на сварочных производствах.

3 Обоснование целесообразности разработки стандарта

Стандарт разработан с целью дальнейшей гармонизации требований к качеству при производстве сварной продукции, действующих на территории Российской Федерации, с требованиями международных стандартов. Стандарт разработан с целью актуализации фонда стандартов и заменяет национальный стандарт ГОСТ Р 55143–2012 (идентичен ISO/TR 3834-6:2007).

4 Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам и нормативным правовым актам Российской Федерации

Проект стандарта соответствует нормативным правовым актам Российской Федерации.

Проект стандарта оформлен в соответствии со стандартами Межгосударственной системы стандартизации и ведомственными нормативными актами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

5 Сведения о соответствии проекта стандарта международному стандарту

Проект стандарта идентичен международному стандарту ISO 3834-6:2024 «Quality requirements for fusion welding of metallic materials Part 6: Guidelines on implementing the ISO 3834 series»

6 Взаимосвязь стандарта с другими нормативными документами

Проект стандарта взаимосвязан с разработанными и введенными в действие стандартами, действующими в различных отраслях и техническими регламентами.

7 Сведения о наличии в Федеральном информационном фонде стандартов переводов международных стандартов на которые даны нормативные ссылки в стандарте, использованном в качестве основы для разработки проекта национального стандарта Российской Федерации

Проект стандарта не содержит нормативных ссылок

8 Сведения о технических комитетах по стандартизации, в областях деятельности которых возможно пересечение с областью применения разрабатываемого проекта межгосударственного стандарта

Область применения разрабатываемого проекта стандарта не пересекается со смежными областями деятельности технических комитетов по стандартизации.

9 Сведения о публикации уведомления о разработке проекта стандарта

Уведомление о разработке проекта межгосударственного стандарта размещено в сети Интернет на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации и в Автоматизированной информационной системе (АИС МГС).

С содержанием проекта стандарта можно ознакомиться на сайте naks.ru.

10 Сведения о разработчиках проекта стандарта

Саморегулируемая организация Ассоциация «Национальное Агентство Контроля Сварки»: 109341, г. Москва, ул. Братиславская, д. 6, офис 276, тел. (499) 784-72-83.

E-mail: tk364@naks.ru

Руководитель организации-разработчика:
Генеральный директор СРО Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»



А.И. Прилуцкий

Руководитель разработки:
Начальник Управления технического
регулирования и стандартизации
СРО Ассоциация «Национальное Агентство
Контроля Сварки»



С.М. Чупрак